URSUS

Informator nr 11 (101) *listopad 1976 r.*

Ciągnik Ursus C-4011

Mechanizm kierowniczy — głowice prawe i lewe

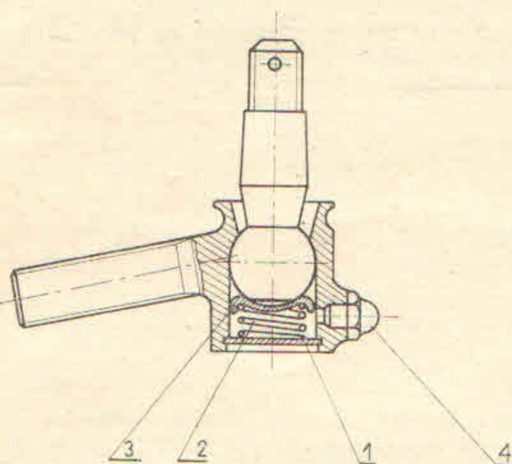
Do ciągnika Ursus C-4011 wprowadzono na części zamienne głowice prawe (szt. 2) o nr katalogowym 0042/28-211/1 (rys. 1) i głowice lewe (szt. 2) o numerze katalogowym 0042/28-210/1 (rys. 2).

Dotychczas stosowane głowice — prawa o nr katalogowym 0046/53-548/0 i lewa o nr katalogowym 0046/53-519/0 zostały anulowane do produkcji bieżącej i na części zamienne.

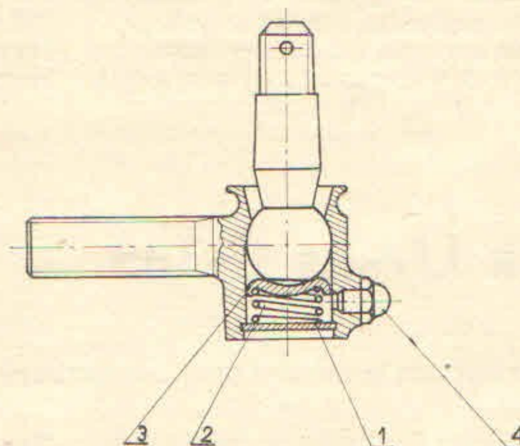
Głowice pozmianowe o nr 0042/28-211/1 i 0048/28-210/0 są całkowicie zamienne z głowicami przedzmianowymi.

Podajemy nr katalogowe części wchodzących do głowicy prawej i lewej:

0050/10-149/1	Zaślepka
0050/53-576/0	Sprężyna
0050/01-620/0	Miseczka
0054/63-020/1 PN-62/M-86002	Smarowniczka StM6x1



RYS. 1. Głowica prawa, nr katalogowy 0042/28-211/1: 1 — zaślepka, nr katalogowy 0050/10-149/1; 2 — sprężyna 0050/53-576/0; 3 — miseczka 0050/01-620/0; 4 — smarowniczka StM6x1 PN-62/M-86002 0054/33-020/1

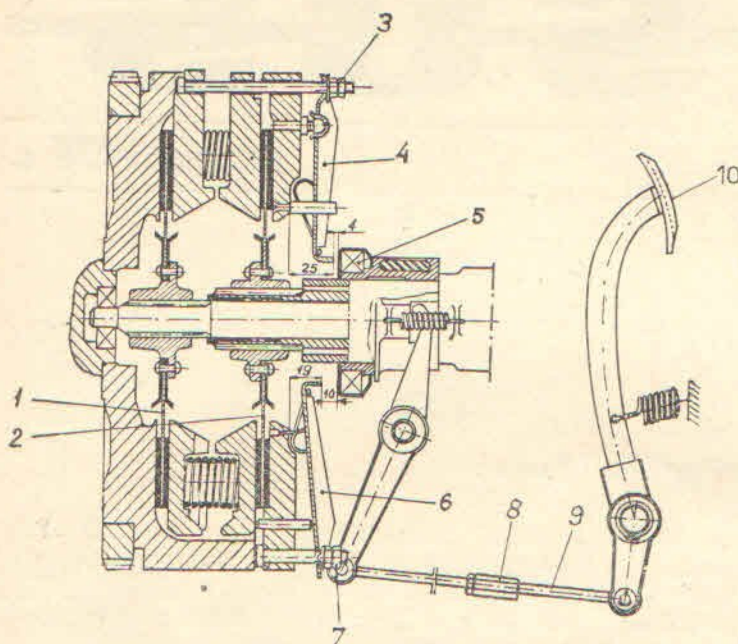


RYS. 2. Głowica lewa, nr katalogowy 0042/28-210/1: — zaślepka, nr katalogowy 0050/10-149/1; 2 — sprężyna 0050/53-576/0; 3 — miseczka 0050/01-620/0; 4 — smarowniczka StM6x1 PN-62/M-86002 0054/63-020/1

Ciągnik Ursus C-355 i C-355M/360

Regulacja sprzęgła

W ciągniku Ursus C-355 oraz C-355M/360 wprowadza się w okresie docierania dodatkowe zalecenie, aby po pierwszych 30 motogodzinach pracy ciągnika sprawdzić luz między łożyskiem wyłączającym a dźwigienkami I i II stopnia sprzęgła i w razie potrzeby wyregulować. Dla I stopnia sprzęgła luz między łożyskiem a dźwigienkami wyłączającymi napęd ciągnika powinien wynosić 4 mm (rys. 1), co odpowiada 35 mm skoku pedału sprzęgła. Luz ten regulu-



RYS. 1. **Schemat sprzęgła: 1 — tarcza sprzęgła napędu ciągnika, 2 — tarcza sprzęgła napędu wałka odbioru mocy, 3 — nakrętka regulacyjna M10 I stopnia sprzęgła, 4 — dźwigienka wyłączająca napęd ciągnika, 5 — łożysko wyłączające, 6 — dźwigienka wyłączająca napęd wałka odbioru mocy, 7 — nakrętka regulacyjna M10 II stopnia sprzęgła, 8 — nakrętka regulacyjna, 9 — cięgło, 10 — pedał sprzęgła**

je się nakrętką regulacyjną, znajdującą się na cięgle sprzęgła.

Gdy zakres śruby nie wystarcza, trzeba ustawić luz nakrętkami regulacyjnymi M10, ustalającymi położenie dźwigienek, wyłączających napęd ciągnika, względem oprawy łożyska.

Dla II stopnia sprzęgła luz między łożyskiem wyłączającym i dźwigienkami wyłączającymi napęd wałka odbioru mocy powinien wynosić 10 mm. Luz ten ustawia się nakrętkami regulacyjnymi M10, ustalającymi położenie dźwigienek, wyłączających napęd wałka odbioru mocy, względem oprawy łożyska.

Regulacje te trzeba wykonać po zdjęciu pokrywy na obudowie skrzyni biegów z lewej strony ciągnika.

Ciągnik Ursus C-385

Drążki poprzeczne mechanizmu zwrotniczego

W ciągniku Ursus C-385 od nr 16860 wprowadzono zmianę drążków mechanizmu zwrotniczego. Nowe rozwiązanie konstrukcyjne drążka mechanizmu zwrotniczego pokazano na rysunku 1.

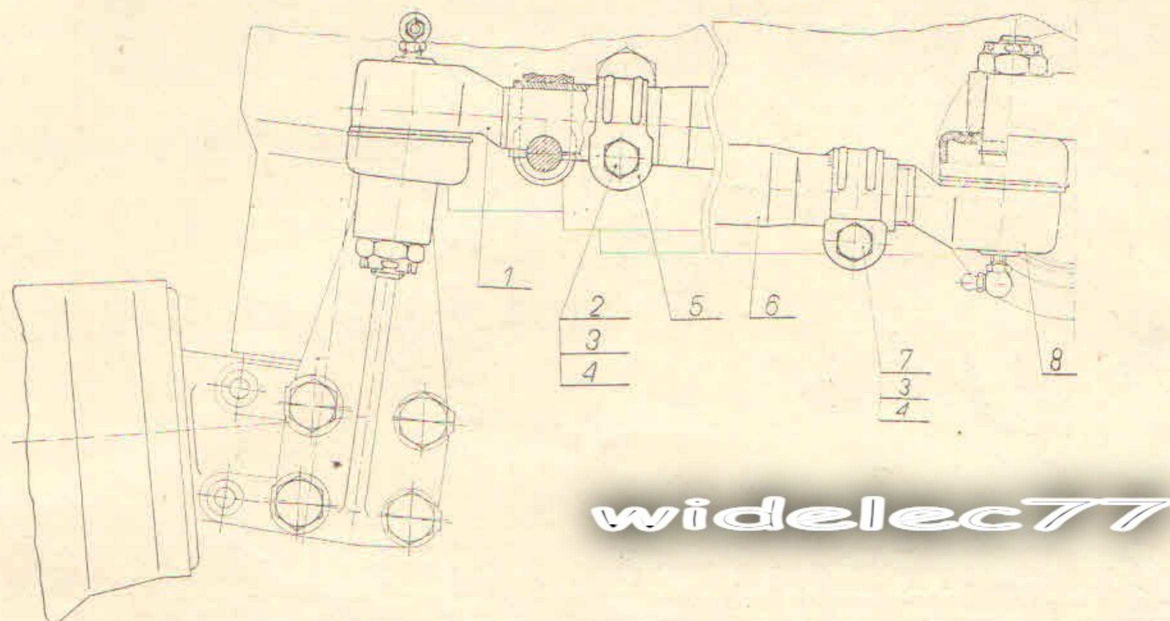
Nowy drążek poprzeczny, nr katalogowy 0080.220.030, ma przyspawaną obejmę II od strony dźwigni serwomechanizmu. Obejma ta zaciskana jest za pomocą śruby z nakrętką na końcówce przegubu kulowego II, który nie został zmieniony.

Od strony dźwigni zwrotnicy wprowadzono przegub kulowy I, nr katalogowy 0080.220.029, i dwie obejmy I, nr katalogowy 0080.220.033, ze śrubami, nakrętkami i podkładkami. Nowy przegub kulowy I jest niezamienny z przegubem kulowym I, nr katalogowy 0080.220.009. Przeguby te mają różne końcówki. Nowy przegub kulowy I ma końcówkę z ośmioma poprzecznymi wybraniami pod śruby, wykonanymi na dole. Podziałka tych wybrań wynosi 75 mm, co daje rozstaw kół przednich: 1 350, 1 500, 1 650 i 1 800 mm.

Wprowadzone zmiany wpływają na części zamienne.

Do ciągników od nr 16860 na części zamienne trzeba zamawiać (rys. 1):

- przegub kulowy I, nr katalogowy 0080.220.029;
- śrubę M8×50 — IION-74/M-82101 0054/21-153/3;
- nakrętkę M8 — 8II PN-75/M-82144 0054/23-130/3;
- podkładkę spr. 8,2 cynk PN-65/M-82029 0054/61-120/9;
- obejmę I, nr katalogowy 0080.220.033;
- drążek poprzeczny, nr katalogowy 0080.220.030;
- śrubę M8×35 — 8.8 II PN-74/M-82101 0054/21-213/9;
- przegub kulowy II, nr katalogowy 0080.220.019 (niezmieniony);



RYS. 1. Mechanizm zwrotniczy: 1 — przegub kulowy I, 2 — śruba, 3 — nakrętka, 4 — podkładka, 5 — obejma I, 7 — śruba, 8 — przegub kulowy II

Do ciągników do nr 16859 na części zamienne trzeba zamawiać dotychczas montowane części.

Nowe drążki poprzeczne kompletne są zamienne z drążkami kompletnymi przed wprowadzeniem zmiany i mogą być montowane w ciągnikach do nr 16859.

Zmianę długości drążków poprzecznych przy zmianie rozstawu kół przednich trzeba przeprowadzać następująco:

- podnieść oś przednią na taką wysokość, aby przednie koła mogły obracać się swobodnie;
- odkręcić dwie nakrętki i wyjąć śruby (poz. *2*, rys. 1) z dwóch obejm na lewym i prawym drążku poprzecznym;
- odkręcić na zwrotnicach wysuwnych dwie nakrętki i wyciągnąć śruby, wysunąć zwrotnice na żądany rozstaw i ponownie zabezpieczyć śrubami i nakrętkami;
- wysunąć drążki poprzeczne na odpowiednią długość, zamontować dwie śruby (poz. *2*) do obejm i dokręcić nakrętki na drążkach poprzecznych prawym i lewym;
- przeprowadzić kontrolę zbieżności kół przednich.

Regulację zbieżności kół przednich trzeba przeprowadzić następująco:

- odkręcić dwie nakrętki i wyjąć śruby (poz. *2*, rys. 1) z dwóch obejm na lewym i prawym drążku poprzecznym;
- poluzować na drążkach poprzecznych nakrętkę śruby, poz. *7*;
- obracając drążkiem prawym i lewym w odpowiednim kierunku o tyle samo obrotów, uzyskuje się zmiany zbieżności kół, które powinny mieścić się w granicach 2—12 mm;
- dokręcić na drążkach poprzecznych nakrętkę śruby, poz. *7*;
- sprawdzić zbieżność kół przednich.

Demontaż i montaż sprzęgła głównego

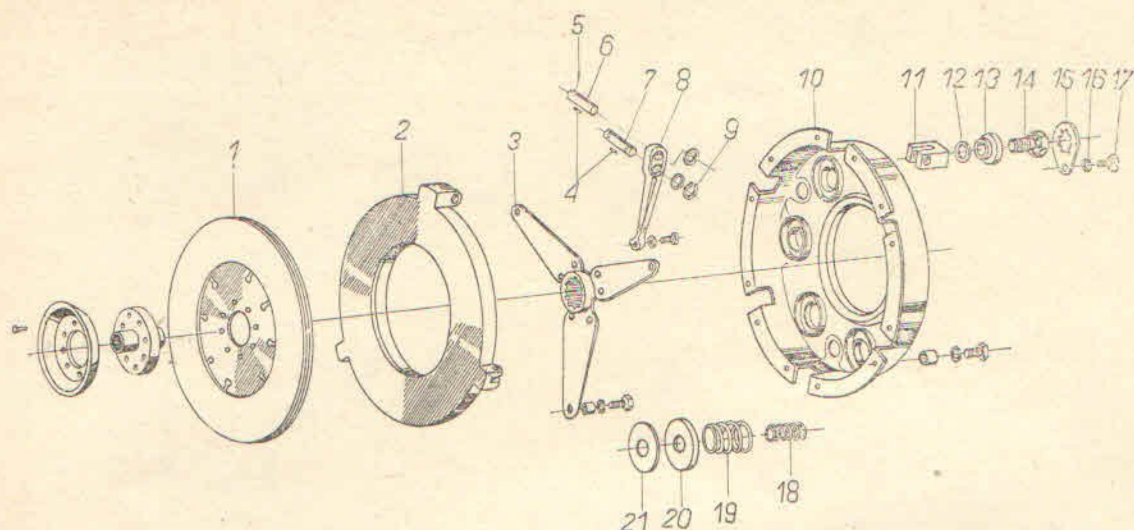
W związku ze zmianą konstrukcji sprzęgła głównego podajemy zalecenia, dotyczące jego montażu i demontażu. Demontaż sprzęgła trzeba przeprowadzać następująco:

- sprzęgło zamocować w przyrządzie;
- wykręcić trzy śruby M5×8, poz. *17* (rys. 1) i zdjąć podkładki, poz. *11*;
- wykręcić trzy śruby M12×16, poz. *14*, z pokrywy sprzęgła i wyjąć trzy miski, poz. *13*, oraz trzy sprężyny talerzowe, poz. *12*; trzeba uważać, aby sprężyny talerzowe nie wypadły;
- przy wymianie dźwigni sprzęgła, poz. *8*, wycisnąć ułożyskowany na igłach 2×15,8 sworzeń, poz. *6*, łączący tarczę dociskową, poz. *2*, z dźwignią sprzęgła; następnie rozłączyć wspornik, poz. *11*, z dźwignią przez wyciśnięcie sworznia, poz. 7, ułożyskowanego na igłach 2×15,8 we wsporniku dźwigni.

Uwaga. Przed przystąpieniem do wymiany dźwigni sprzęgła należy wybić kołek ⌀ 2,5H8, poz. *5*, który zabezpiecza przed wypadnięciem sworzeń, poz. *6*, i wyjąć pierścienie osadcze sprężynujące ze sworznia, poz. 7.

Montaż sprzęgła należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności niż demontaż.

Przy regulacji sprzęgła trzeba dokręcić śru-



RYS. 1. **Sprzęgło główne:** 1 — tarcza kompletna 0080.021.020; 2 — tarcza dociskowa 0080.021.041; 3 — piasta napędu **WOM** 0080.021.060; 4 — igiełka 2 x 15,8 III-5-10 PN-68/M-86456 0054/37-010/3; 5 — kołek walcowy 3n6x22 PN-66/M-85021 0054/27-012/9; 6 — sworzeń 0080.021.043; 7 — sworzeń 0080.021.095; 8 — dźwigienka sprzęgła 0080.021.098; 9 — pierścień osadczy sprężynujący 10z PN-63/M-85111 0054/62-043/3; 10 — pokrywa sprzęgła 0080.021.090; 11 — wspornik 0080.021.097; 12 — sprężyna talerzowa 0080.021.094; 13 — miska 0080.021.093; 14 — śruba 0080.021.092; 15 — podkładka zabezpieczająca 0080.021.096; 16 — podkładka sprężysta 5,1 cynk. PN-65/M-82029 0054/61-120/6; 17 — śruba M5x8-5,6 cynk. PN-58/M-82118 0054/21-070/4; 18 — sprężyna sprzęgła II 0080.021.087; 19 — sprężyna sprzęgła I 0080.021.088; 20 — podkładka izolacyjna 0080.021.054, 21 — miska oporowa sprężyny 0080.021.057

by, poz. *14*, do oporu, a następnie odkręcić o 1/2 obrotu i zabezpieczyć podkładkami, poz. *15*.

Przy wszelkich naprawach sprzęgła, trzeba sprawdzać dokręcenie śrub.

Spis tematów informatora ZPC „Ursus" za rok 1976